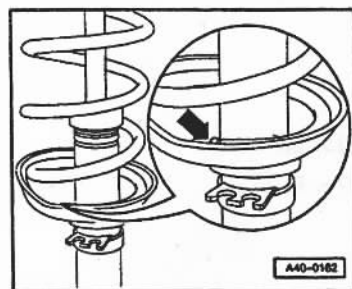


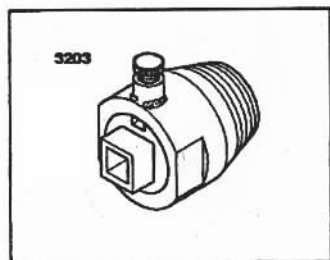
3186
21mm 开边套筒



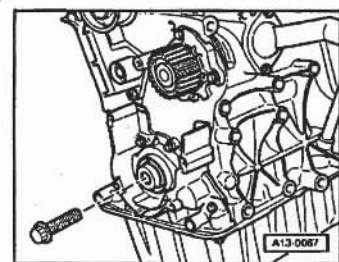
宝来行走系统

◆安装减振器座六角螺母

—详见宝来行走系统维修手册 40 - 58 页。



3203.
油封提取器



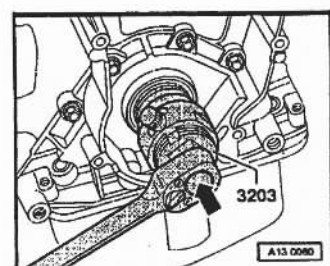
宝来 1.6L、1.8L 发动机机械部分

◆安装曲轴油封

—为了给油封提取器导向,可用手将中央螺栓拧入曲轴,拧到止点位置。

—将 3203 的内部件从外部件中拧出 9 圈(约 20mm)用滚花螺栓固定。

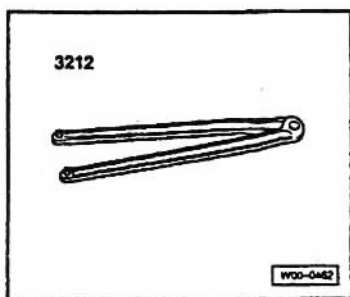
—用机油润滑 3203 螺纹头,将其装到油封上,尽力拧入。



◆拆卸曲轴油封

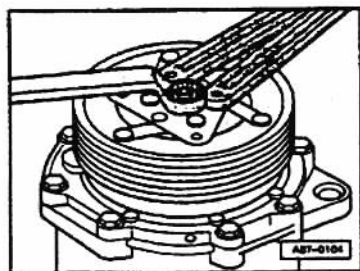
—松开滚花螺栓,顶住曲轴转动部件,直到拉出油封。

—详见 Bora A4 四缸汽油机机械部分维修手册 13 - 21 页。



3212

双销扳手(两孔扳手)

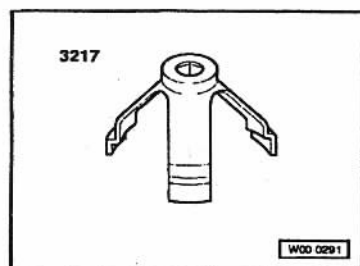


宝来暖风、空调系统

◆拆装压缩机电磁离合器

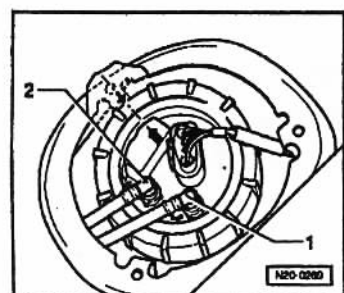
—松开和拧紧空调压缩机上的六角螺母(15Nm)。

—详见 Bora A4 暖风、空调系统维修手册 87 - 56 页。



3217

螺帽扳手



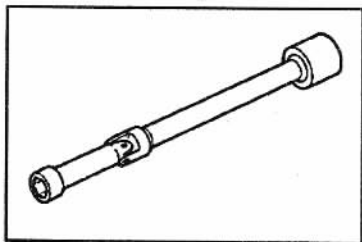
宝来 1.6L、1.8L 发动机机械部分

◆拆装供油单元

—用 3217 拧下锁紧螺母。

—从油箱开口处抽出供油单元及油封。

—详见宝来 1.6L、1.8L 发动机机械部分维修手册 20 - 18 页。



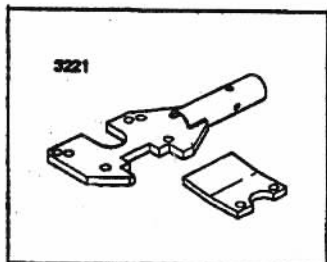
3220

万向扳手

宝来四缸柴油发动机机械部分

◆拆装预热塞

—详见宝来 ATD 发动机机械部分维修手册 15 – 33 页。



3221

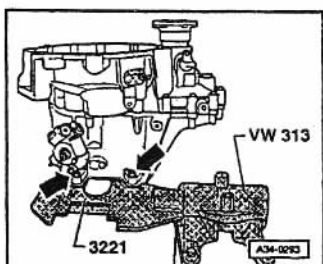
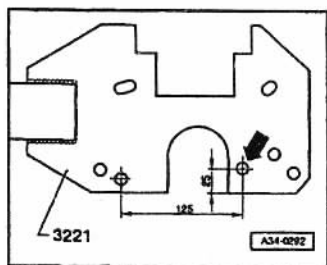
变速器支架

宝来 02T 五档手动变速器

◆固定变速器

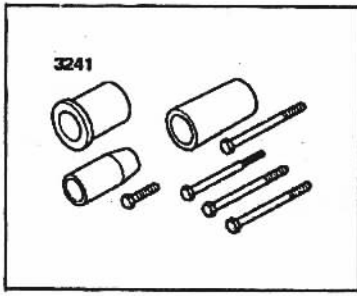
—将 02T 手动变速器固定到变速器支架上时,需增加一个孔。

—在 3221 变速器支架上钻一直径为 11.0mm 的孔(见箭头)。

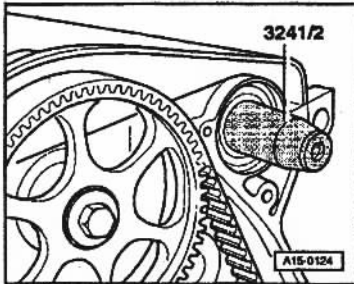


—将变速器固定到维修台上。

—详见宝来 02T 五档手动变速器维修手册 34 – 63 页。



3241 拉入工具(安装套筒)

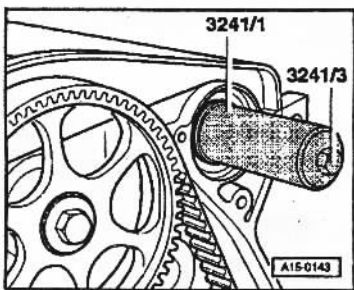


宝来 1.6L、1.8L 发动机机械部分

◆安装带环形弹簧的油封

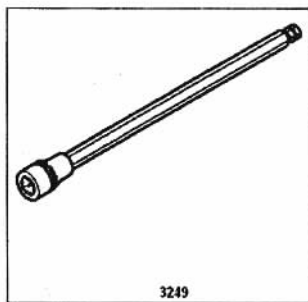
—将油封唇轻涂一层机油。

—将 3241/2 装到凸轮轴颈上,通过 3241/2 推入油封。



—用 3241/1 将油封压入到底,须使用 3241/3。

—详见 Bora A4 AGN /AUM 四缸汽油机机械部分 15 - 45 页。



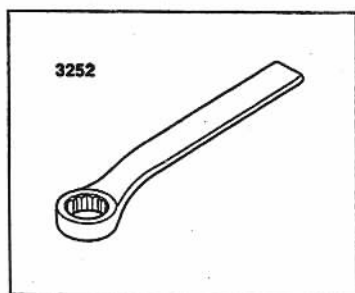
3249

5mm 扳手

宝来

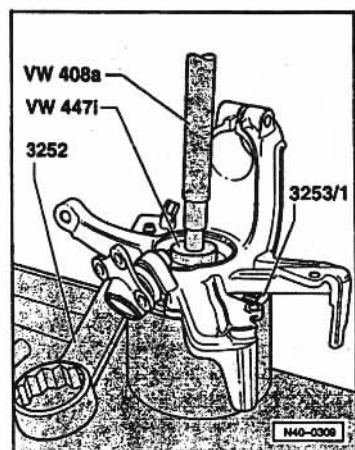
◆用于拆装油底壳螺栓

—详见宝来 1.6L、1.8L 发动机机械部分 17 - 12 页。



3252

环装梅花扳手



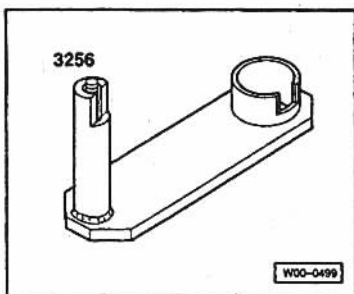
宝来行走系统

◆从车轮轴承座中压出轮毂轴承

—与 40 - 15、VW408A、VW401、3253/1 配合使用。

—详见宝来行走系统维修手册 40 - 39 页。

—详见宝来行走系统维修手册 40 - 38 页。



3256 固定工具

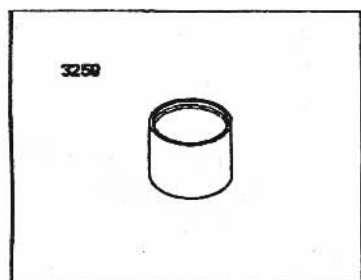
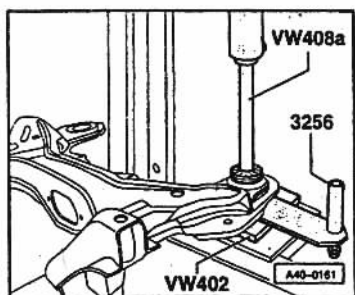
宝来行走系统

◆压入副车架粘结橡胶座

—与专用工具 VW408a、VW402 配合使用。

—压入时在橡胶座上涂上润滑油 C294 421 A1, 千万不要用润滑脂。

—详见 Bora A4 行走系统维修手册 40 – 30 页。



3259 管子

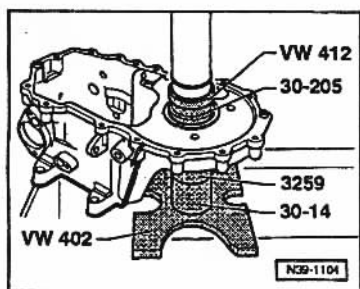
宝来 02T 五档手动变速器

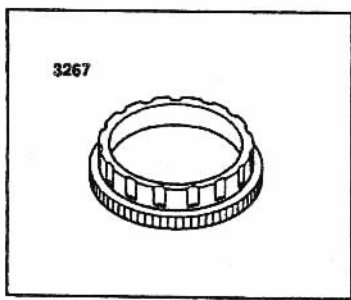
◆将圆锥滚子轴承压入变速器壳体

—与专用工具 VW412, 30 – 205, 30 – 14, VW402 配合使用。

—用专用工具 3259 将变速器壳体直接支撑左轴承座下面。

—详见 Bora A4 02T 五档手动变速器维修手册 39 – 24 页。

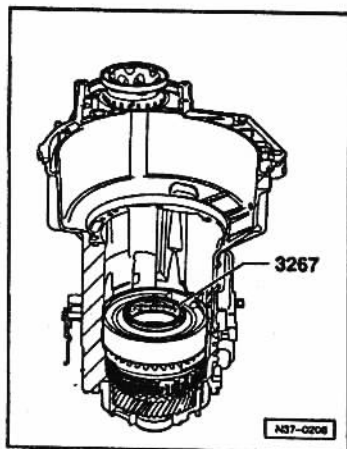




3267 安装环(装配环)

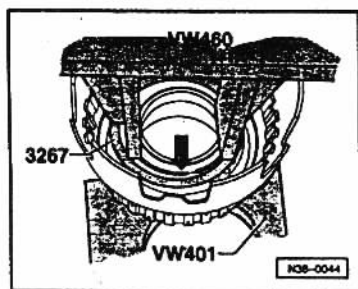
宝来 01M 自动变速器

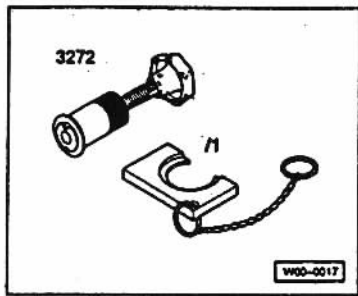
◆用专用工具 3267 张开单向离合器滚柱,并装入单向离合器
—详见 Bora A4 01M 自动变速器维修手册 37 - 113 页。



◆拆卸安装弹性档圈

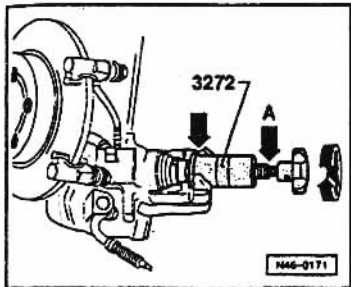
—与专用工具 VW460、VW401 与 3267 配合使用。
—向下压弹簧支撑板,直到可以拆装弹性档圈。
—不要损坏离合器壳的球阀。
—详见 Bora A4 01M 自动变速器维修手册 38 - 17 页。





3272

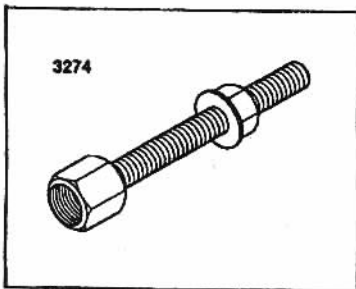
制动钳回位工具(调整和拆卸工具)



宝来制动系统

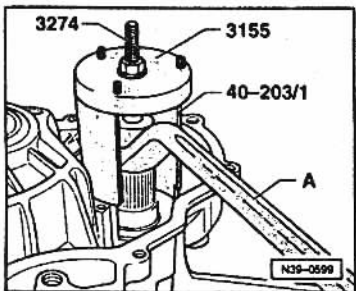
◆拆装后制动钳活塞

- 顺时针旋专用工具 3272 滚花轮并拧入注塞。
- 逆时针旋滚花轮,将活塞从制动钳上拧出。
- 安好专用工具 3272,使凸缘(箭头)座到斜动钳上。
- 若活塞移动困难,用 13mmAF 开口扳手钳住平台(箭头 A),旋转拧入活塞。
- 不能用活塞调整工具将活塞推回,否则制动钳自动调整功能将被破坏。
- 压入活塞前,用专用放液瓶式塑料瓶从制动液储液罐中吸出制动液。
- 制动液有毒,不能用嘴通过软管吸出制动液。
- 详见 Bora A4 制动系统维修手册 46-31,47-16 页。



3274

转换器



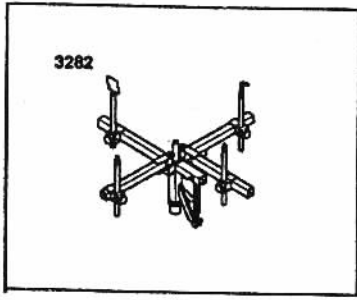
宝来 01M 自动变速器

◆拆下小齿轮轴

- 与专用工具 3155,40-203/1 及梅花扳手 32mm 配合使用。
- 请详见 Bora A4 01M 自动变速器维修手册 39-28 页。

3282

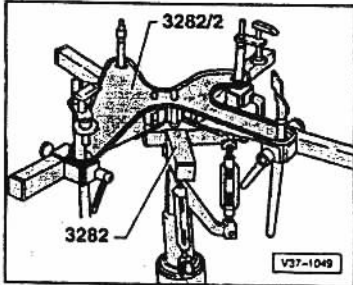
变速器支座



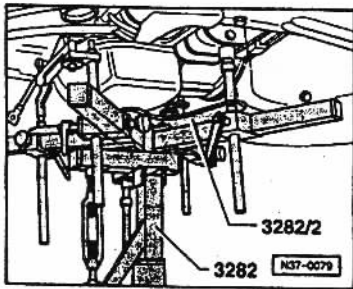
宝来 01M、02T、02J 变速器

◆拆装 01M 自变箱

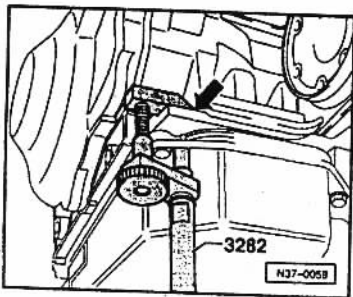
- 与专用工具 3094、10-222A、10-222A/1、3300A、VW457/1 配合使用。
- 专用工具 3282 应与调整板 3282/2 一起使用。
- 调整板上的符号表示所需支撑的类型。
- 请同时参见 10-222A、10-222A/1、3094、3300A、VW457/1 的使用方法。

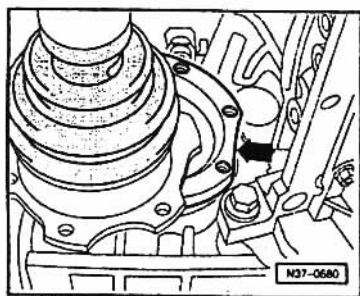


- 将带有变速器支架 3282 的千斤顶移到变速器下并支起变速器。



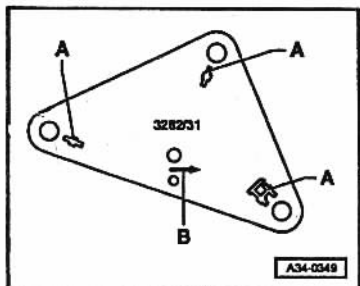
- 将安全支撑销放到油底壳,并固定到变速器壳体上。
- 拆下下面的发动机和变速器连接螺栓。
- 从发动机上压下变速器,当做这些时,将变扭器从驱动盘压出。
- 推着变扭器对着 ATF 油泵。
- 轻微放低变速器。
- 当做这些时,将动力转向压力油管绕过变速器。
- 使用变速器千斤顶上的转轴使变速器倾斜,当降低变速器时,确保护板(轮罩侧)小心通过轮罩。
- 旋转变速器并小心地放低。
- 要确保右侧的连接法兰不接触发动机或支撑架 3300A。并且多功能开关不能接触副车架。
- 确保变扭器不要掉出。





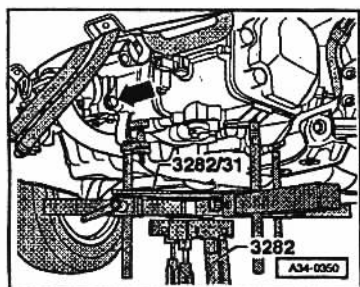
安装:

- 安装按与拆卸相反顺序进行。
- 当安装变扭器时,要确保两个驱动销装入 ATF 油泵内齿轮的槽内。
- 安装前,确保定位销套正确安装到位。
- 安装变速器前,观察变扭器与驱动板的接触情况。
- 更换拉锁的弹性档圈。
- 检查换挡杆拉索调整情况,如有必要需调整。
- 检查和添加 ATF 油量,进行自诊断并进行基本设定。
- 详见 Bora A4 01M 自动变速器维修手册 37 - 62 页。

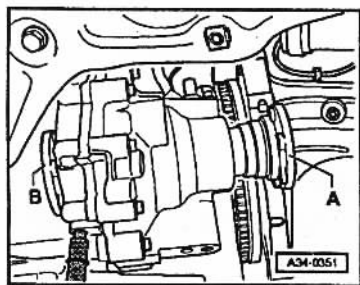


02T 五档手动变速器

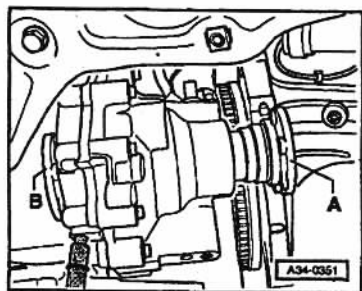
- 拆下 02T 变速器时,专用工具 3282 应与调整板 3282/31 一起使用。
- 按下列过程将变速器千斤顶与 3282 变速器支架,02T 变速器调整板 3282/31 及支架组装在一起。
- 将调整板放在 3282 变速器支架上。(调整板只能装在一个位置)
- 根据调整板上的孔对齐变速器支架的臂。
- 如图所示,将支撑件 A 用螺栓连接到调整板上。
- 将变速器千斤顶置于车下,调整板上的箭头 B 所示指向车的前端。
- 将调整板调至与变速器平行的位置,并将安全支架锁止在变速器上。



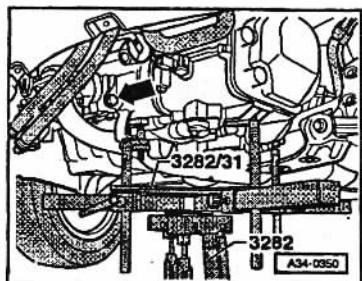
- 拆下发动机变速器连接螺栓。
- 将变速器压离定位销,然后慢慢向副车架的方向摆动变速器。
- 确保中间板准确置于发动机上。
- 由另一位机工帮助慢慢向前压发动机。
- 注意散热器。
- 在差速器区域内向下倾斜变速器。



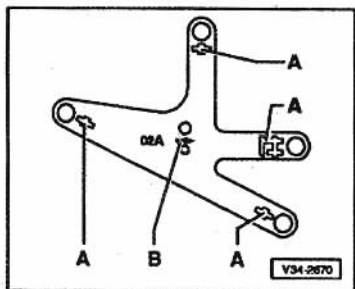
- 然后慢慢降下变速器,降下变速器时,通过飞轮/中间板区域内的右侧法兰轴 A 及副车架区域内的左侧法兰轴 B 进行引导。
- 降下变速器时,用变速器支架 3282 销轴改变变速器位置。
- 操作时,切勿损坏助力转向管。
- 与拆卸顺序相反。
- 在差速器区域内通过 3282 变速器支架的销轴向下倾斜变速器。
- 操作时请注意散热器。
- 另一位机工慢慢前推发动机。



- 然后慢慢降下变速器,变速器下降时,应通过飞轮/中间板区域内的右侧法兰轴 A,及副车架区域内的左侧法兰轴进行引导。
- 切勿损坏助力转向管。
- 插入变速器。
- 确保中间板在发动机上准确定位。



- 安装发动机/变速器紧固螺栓。力矩为:80Nm。
- 安装发动机/变速器下的侧紧固螺栓,力矩为:40Nm。
- 连接变速器和发动机后,从变速器上拆下变速器千斤顶及专用工具 3282。
- 请详见 Bora A4 02T 五档手动变速器维修手册 37 - 37 页。



02J 五档手动变速器

与专用工具 10 - 222A, 10 - 222A/1, 10 - 222M3, 3300A, VW457/1 配合拆装变速器。

—把调整板 3282/8 放到变速器支架 3282 上(调整板只有一个适合的安装位置)。

—根据调整板上孔的位置调整变速器支架臂的方向。如图所示,把支架部件 A 用螺栓联接到调整板上。

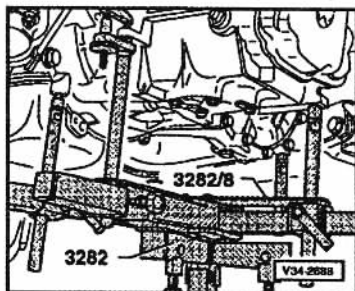
—把变速器千斤顶放在车下并将千斤顶调整到车前部的调整板支点上。

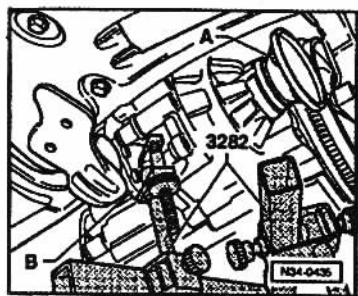
—把调整板调整到与变速器平行的方向上,并把支架安全地锁死在变速器上(如图)。

—拆下发动机/变速器下部的安全螺栓。

—推压变速器使之脱离定位销,然后小心地摇动变速器向副车架方向窜动。

—轻轻降低变速器,通过变速器支架 3282 的销轴使变速器向左倾斜。

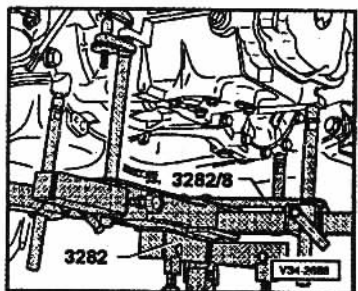




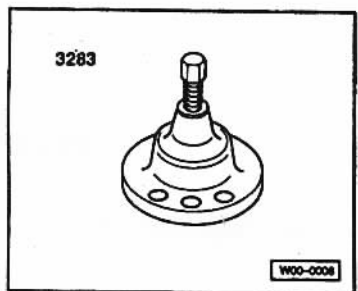
—然后小心地落下变速器,与此同时,注意控制右侧法兰轴 A 在飞轮区域
如图所示的方向,在副车架区域内的左侧的法兰轴 B 也需控制其方向。
—降低变速器,可通过使用变速器支架 3282 的销轴来改变变速器的位置。

注意:

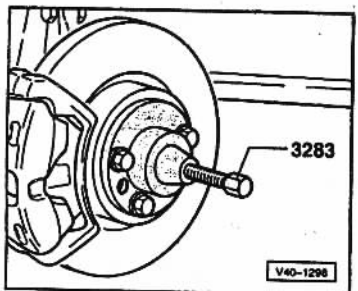
落下变速器过程中不得损坏 P.A.S 管道。



—把发动机小心地向前推。
—不要损坏 P.A.S 管。
—把变速器放在变速器千斤顶上。
—调整调整板和变速器的相对位置使二者相互平行,并且把支架部分牢固地安装锁定到变速器上。
—把变速器千斤顶放到车底下,把千斤顶支到车前部的调整板支点上。
—通过调整变速器安装辅件 3282 的销轴使变速器向左倾斜。
—插入变速器。
—安装发动机/变速器下部的安全锁定螺栓。
—移走支架 3300A。
—拆下螺栓 A 及支架横杆 VW457/1。
—安装发动机/变速器上全部螺栓,并按力矩拧紧。
—请详见 Bora A4 02J 五档手动变速器维修手册 34 - 60 页。



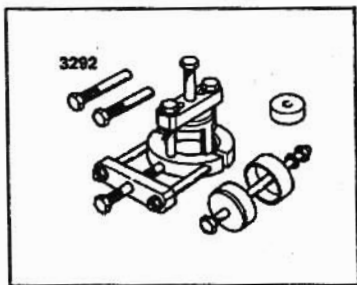
3283 压具(拆卸工具)



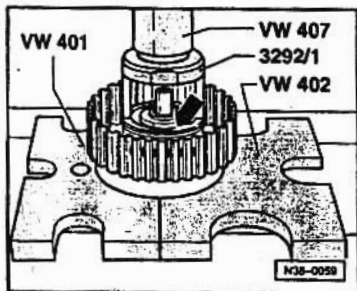
宝来行走系统

◆拆装转向球头

—拧下传动轴六角螺母后,用专用工具压出传动轴。
—请详见 Bora A4 行走系统维修手册 40 - 13 页。



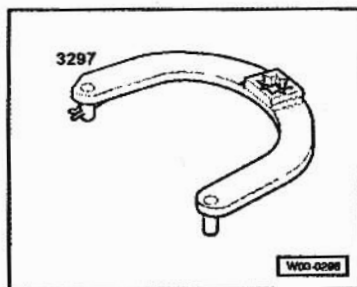
3292 装配工具



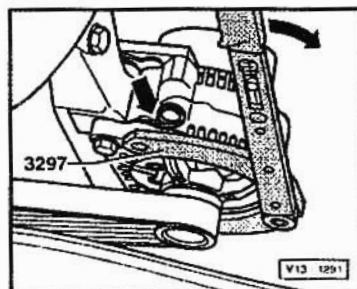
宝来 01M 自动变速器

◆拆装弹性档圈

- 与专用工具 VW407、VW402、VW401 配合使用。
- 仔细向下压活塞盖,直到可以装上弹性档圈。
- 详见 Bora A4 01M 自动变速器维修手册 38 - 22 页。



3297 张紧工具



宝来电气系统

◆拆装发电机的多楔皮带

- 详见宝来电气系统维修手册 27 - 61。